

# Amt Demmin-Land

## Beschlussauszug aus der Sitzung der Gemeindevertretung der Gemeinde Verchen vom 06.03.2023

---

VO/GV 82/23/073

### **Top 6.3 Beschlussfassung über die Liste der Kandidaten für das Schöffenamtsamt der Amtsperiode 1.1.2024 bis 31.12.2028**

#### **Beschluss:**

Die Gemeindevertretung beschließt die Aufnahme folgender Personen in die Kandidatenliste:

- Frau Anke Lange, geb. Stephan, Schultensteig 15 in 17111 Verchen, geboren 1954, Rentnerin
- Frau Petra Kasch, geb. Oberender, Seestraße 16 in 17111 Verchen, geboren 1962, Bürokauffrau
- 
- 

#### **Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen	Nein-Stimmen	Enthaltungen
6	0	0