

# Amt Demmin-Land

## Beschlussauszug aus der Konstituierende Sitzung der Gemeindevertretung der Gemeinde Verchen vom 22.07.2024

---

VO/GV 82/24/115

### **Top 6      Bestellung der Mitglieder für den Finanzausschuss**

#### **Beschluss:**

Die Gemeindevertretung wählt in den Finanzausschuss:

Sachkundige Einwohnerin: Petra Kasch

Gemeindevertreter: Rüdiger Lange, Tillmann Schlosser, Christian Berndt

#### **Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen	Nein-Stimmen	Enthaltungen
6	0	0